

## Deutsch

### Normen:

BÄNNINGER – Kleb- und Gewindefittings aus PVC-U werden der Norm DIN 8063 entsprechend hergestellt und erfüllen darüberhinaus auch die Anforderungen der Normen ISO 727, UNI 7442/75, NF T 54-028, KIWA 54-PN 16 u. a. Die Baumaße sind in mm angegeben.

### Werkstoff:

PVC-U (PVC-hart) = Polyvinylchlorid ohne Weichmacher. Farbe grau, entsprechend dem Standard für Druckleitungen aus PVC-hart. Dieses Material entspricht den Empfehlungen des Deutschen Bundesgesundheitsamtes, veröffentlicht im Bundesgesundheitsblatt Nr. 23 von 1964. Hinsichtlich seiner chemischen Widerstandsfähigkeit verweisen wir auf die Norm DIN 8061 – Beiblatt 1 und unsere „Technische Information: Chemische Beständigkeit“.

### Verbindung:

**Kleerverbindung:** BÄNNINGER Kleb- und Übergangsfittings sind geeignet zum Verbinden von PVC-U-Rohren, deren Außendurchmesser-Toleranzen der DIN 8062 bzw. ISO 3606 entsprechen. Fordern Sie hierzu im Bedarfsfalle unsere ausführliche Verlegeanleitung an.  
**Gewindeverbindung:** Die Anschlussgewinde der BÄNNINGER Übergangsfittings mit Verstärkungsring entsprechen den Normen DIN 2999 bzw. ISO 7 – zylindrisches Innengewinde – kegliges Außengewinde. Die Innengewinde der BÄNNINGER Gewindefittings ohne Verstärkungsring sind kegelig entsprechend der ISO 7 ausgeführt.

Das Eindichten von PVC-U-Gewindeteilen ist ausschließlich mit PTFE-Band vorzunehmen. Hanf und Dichtpaste sind ungeeignet und dürfen nicht verwendet werden.

### Klebstoff:

Für die Herstellung von Klebverbindungen ist die Verwendung eines Klebstoffs auf Basis THF unbedingt erforderlich. Unsere diesbezügliche Verlegeanleitung basiert auf der Verwendung von TANGIT-Klebstoff.

### Betriebsdruck:

Sofern keine andere Angabe: Richtwert für Kleb- und Übergangsfittings: PN 16 = 16 bar bei 20° C (Wasser).

Richtwert für Übergangs- und Gewindefittings und Verschraubungen: PN 10 = 10 bar bei 20° C (Wasser).

Der zulässige Druck ist der jeweiligen Modell-Maßtabelle zu entnehmen.

### Kennzeichnung:

BÄNNINGER – Kleb- und Übergangsfittings sind wie folgt gekennzeichnet:

- **BR**
- Rohraußendurchmesser bzw. Gewinde-Anschlussgröße und Nennweite
- PVC-U (=PVC hart).

BÄNNINGER-Gewindefittings sind wie folgt gekennzeichnet:

- **BR**
- Gewinde-Anschlussgröße
- PVC-U (=PVC hart).

BÄNNINGER PVC-U Fittings werden bezeichnet durch die Angabe:

- der Form (z.B. Bogen, Winkel, T, Muffe usw.)
- der Katalog-Nr. (=Bestell-Nr.)
- der Abmessung (z.B. d 32 bzw. d 32-1 bzw.1).

Bei Bestellung sind mindestens anzugeben:

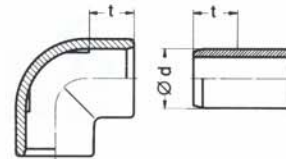
- die Katalog-Nr. (=Bestell-Nr.)
- die Abmessung
- die Stückzahl.

### Zeichenerklärung:

- d = Rohraußendurchmesser
- R = Kegeliges Rohraußengewinde
- Rp = Zylindrisches Innengewinde
- Rc = Kegeliges Rohrinngewinde
- G = Zylindrisches Außengewinde
- DN = Nennweite
- Stp. = Standardpackung, Mengenangabe in Stück
- AL = Anzahl der Schraubenlöcher
- ® = Eingetragenes Markenzeichen
- PVC-U = Polyvinylchlorid
- EPDM = Äthylen-Propylen-Kautschuk
- FPM = Fluor-Kautschuk z. B. VITON®
- GTW = Temperguss
- Rg = Rotguss

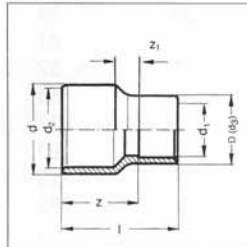
### Kleblängen:

In den Maßtabellen dieses Kataloges sind die Kleblängen nicht gesondert ausgewiesen. Diese sind bei Bedarf generell der folgenden Tabelle zu entnehmen:



Rohr Ø d (mm)	Muffentiefe = Einschiebtiefe t (mm)
10	12
12	12
16	14
20	16
25	19
32	22
40	26
50	31
63	38
75	44
90	51
110	61
140	76
160	86
225	119
250	131
280	146
315	164

**Reduktion lang** mit Klebstutzen und Klebmuffe  
Reduction bush  
Réduction double  
Reducción larga



d	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	DN	DN <sub>2</sub>	DN <sub>1</sub>	DN <sub>3</sub>	D	l	z	z <sub>1</sub>	Stp./bar
* 12	8	10		8	-	6		13	27	15	3	10 16
* 16	12	10	16	10	8	6	10	16	30	18	6	10 16
* 20	16	12	16	15	10	8	10	19	33	22	7	10 16
20		16		15		10		22	34	20		10 16
* 25	20	12	16	20	15	8	10	19	38	25	10	10 16
25		16		20		10		22	39	25		10 16
25		20		20		15		26	40	24		10 16
* 32	25	16		25	20	10		22	44	30	11	10 16
* 32	25	20		25	20	15		26	46	30	11	10 16
32		25		25		20		31	48	30		10 16
* 40	32	16		32	25	10		22	50	36	14	10 16
* 40	32	20		32	25	15		26	52	36	14	10 16
* 40	32	25		32	25	20		31	55	36	14	10 16
40		32		32		25		39	59	37	14	10 16
* 50	40	20		40	32	15		26	60	44	18	10 16
* 50	40	25		40	32	20		32	62	44	18	10 16
* 50	40	32		40	32	25		39	66	44	18	10 16
50		40		40		32		48	70	44		10 16
* 63	50	25		50	40	20		32	73	54	23	5 16
* 63	50	32		50	40	25		39	76	54	23	5 16
* 63	50	40		50	40	32		48	80	54	23	5 16
63		50		50		40		60	85	54		5 16
* 75	63	32	40	65	50	25	32	42	85	62	25	5 16
* 75	63	40	50	65	50	32	40	52	88	62	24	5 16
* 75	63	63		65	50	50		75	101	62	25	5 16
* 90	75	40	50	80	65	32	40	52	101	74	31	5 16
* 90	75	50	63	80	65	40	50	64	105	74	30	5 16
* 90	75	63	75	80	65	50	65	78	113	74	31	5 16
* 90	75	75		80	65	65		90	119	74	31	5 16
* 225	200	160		200	180	150		186	260	174	68	1 16

\* als Reduzier-Muffe (Maße d<sub>2</sub> – d<sub>1</sub>) verwendbar