

Tauchmotorpumpe für sauberes und verschmutztes Wasser

Anwendung

Entwässerung von Regen, Sickergruben, Senkgruben und Zisternen.

Werkstoffe

Pumpengehäuse und Saugfuß aus Edelstahl AISI 304 - DIN 1.4301
Welle aus Edelstahl AISI 304
Laufrad aus Technopolymer
Gleitringdichtung Siliziumkarbid/ Aluminium.
Dichtungsringe aus NBR.

Ausstattung

Inklusive 5 m Stromkabel und Schuko-Stecker.

Motor

Asynchronmotor, 2-polig.
Schutzart: IP 68.
Isolierung: Schutzklasse F.
Dauerbetrieb.
Motorkühlung durch Fördermedium.

Nutzungsbeschränkungen

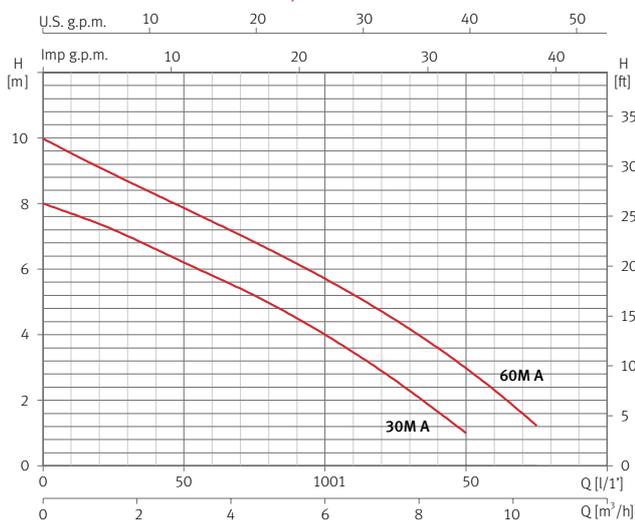
Korngröße: 10 mm.
Maximale Wassertemperatur: 35 °C.
Maximale Eintauchtiefe: 5 m.



Hydraulische Leistungstabelle

Modell	I [A]	P1 [kW]	P2		l/min	0	25	50	75	100	125	150	175	Artikelnummer
	3~ 230V	3~	[kW]	[PS]		0	1,5	3	4,5	6	7,5	9	10,5	
Viginox MXO 30	2,2	0,5	0,33	0,25	m ³ /h	8,0	7,2	6,2	5,2	4	2,6	1	-	1190400001
Viginox MXO 60	3	0,7	0,6	0,45		10	8,8	8,0	6,8	5,6	4,5	3	1,2	1190400003

Betriebskurven bei 2.900 U/min



Maße und Gewicht

Modell	A	B	C	D	E	F	G	Kg
Viginox MXO 30	1 1/4"	154	41	249	228	50	132	5,5
Viginox MXO 60	1 1/4"	154	41	249	228	50	132	6,2

