

Protector+ Filter Fluid F9 10 Litre 62557

- Einzigartige Inhibitor- und Dispergiermittelverpackung zum Anheben und Befördern von zirkulierenden Rückständen im System zu einem Leitungsfiter zur sicheren Sammlung und Entfernung
- Darf nur in Verbindung mit einem Systemfilter verwendet werden
- Bietet erstklassigen Schutz gegen Korrosion und Kalkbildung in Mischmetall-HLK-Heiz- und Kühlsystemen, einschließlich Stahl und Aluminium
- Entwickelt, um dauerhaft im System zu verbleiben, um den effizienten Betrieb des Systems zu unterstützen, indem sauberere Rohrleitungen gefördert und optimale Durchflussraten beibehalten werden. Reduziert das Risiko ungeplanter Systemausfälle
- Verbesserte pH-Pufferung, um sicherzustellen, dass der pH-Wert des Systemwassers in einem optimalen pH-Bereich von 7–8,5 stabilisiert wird
- Hohe Leistung, ungiftig und geringe Umweltbelastung mit NSF CIAS- und Belgaqua-Zulassung



Protector+ Filter Fluid F9 ist ein verbesserter Inhibitor mit Dispergiermitteltechnologie, der hervorragenden Korrosionsschutz, Kalkeindämmung und pH-Kontrolle in HLK- und leichten handelsüblichen Heiz- und Kühlsystemen bietet. Dieses einzigartige Inhibitorpaket wurde für die Verwendung mit einem der Fernox-Inline-Systemfilter der kommerziellen Reihe oder Ähnlichem entwickelt und enthält ein aktives Dispergiermittel, das die sichere Sammlung von Korrosionsrückständen, Kalk und anderen Systemverunreinigungen über einen Filter unterstützt. Diese innovative Formulierung verlängert die Systemlebensdauer und erhält eine optimale Effizienz. Protector+ Filter Fluid F9 ist mit allen anderen handelsüblichen Fernox-Produkten kompatibel und eignet sich für alle Materialien und Metalle, die üblicherweise in Heiz- und Kühlsystemen verwendet werden, einschließlich Stahl und Aluminium. Ein 10-Liter-Produkt behandelt Systeme bis zu 2000 Litern bei einer Dosisleistung von 0,5 %.

Applikation

Dieses Produkt sollte nur in Systemen mit eingebautem Inline-Systemfilter verwendet werden, wie z. B. einem Fernox TF1 Omega+ oder einem Fernox TF1 Delta. Die empfohlene Anwendungskonzentration des Produkts beträgt 0,5 %, was ein 2000-Liter-System behandelt. Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L kann über eine geeignete Stelle, beispielsweise einen Dosiertopf, in Systeme eingeführt werden. Um eine schnelle Verteilung zu gewährleisten, entleeren Sie den Protector+ Filter Fluid F9 10L teilweise oder vollständig und führen Sie ihn während des Nachfüllens ein. Wir empfehlen, unbehandelte Systeme vor der Behandlung mit Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L gründlich mit Fernox Cleaner F3 10L zu reinigen und zu spülen, da vorhandene Rückstände die Anlage beschädigen können. Die Konzentration sollte regelmäßig mit dem Fernox Express Inhibitor Test überprüft und bei Bedarf für maximalen Schutz nachgefüllt werden.

Verpackung, Handhabung und Sicherheit

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L wird in 10-Liter-Behältern geliefert.

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 10L wird als ungefährlich eingestuft, aber wie alle Chemikalien sollte er außer Reichweite von Kindern aufbewahrt werden. Nicht mit anderen Chemikalien mischen. Bei Kontakt mit Augen oder Haut sofort mit viel Wasser abspülen.

Spezifikation

Farbe: Hellgelb
Geruch: Aromatisch (schwach)
Form: Klare Flüssigkeit
pH (Konz.): 8,3
pH (0,5% Lösung): 7,85 - 8,5
SG: 1,112 bei 20 °C

Einzelner Artikel

Höhe mm 310
Breite mm 230
Tiefe mm 205
Gewicht kg 12.000
Barcode EAN 5014551625570

Äußerer Karton

Höhe mm 310
Breite mm 230
Tiefe mm 205
Gewicht kg 12.000
Transit-Typ Euro 1200 x 800
Kartons pro Schicht 20
Schichten pro Transitart 2

Letzte Änderung 15-11-2021 (d/m/y)