

Liquimate 7700 Mini Rapid Kartusche

Beschreibung

Bei Raumtemperatur schnellhärtender Polyurethan-Zweikomponenten-Strukturklebstoff mit sehr hohem E-Modul. Geeignet zur Instandsetzung bzw. Verklebung von Kunststoffen in Fahrzeugbau sowie Haushalt, Hobby und Garten.



Eigenschaften

- überlackierbar
- leichte Verarbeitung
- kaum Materialverlust
- hohe Festigkeit
- schnell aushärtend
- kompatibel mit Klebstoff Liquimate 7700 Mini (Art.-Nr. 6162)

Technische Daten

Basis	(A) Härter/hardener (B) Polyurethan
Farbe/Aussehen	(A) farblos bis gelb
Dichte bei 23 °C	1,3 g/cm ³
Dehnung bei 100 %	bei 6-12 cm ca. 100%
Viskosität	30.000 mPas
Verarbeitungstemperatur	23 °C
Scherkraft	12 - 15 N/mm ²
Schleifbarkeit nach	nach 15-20 min. Weiterbearbeitung wie (schleifen, bohren, Gewinde schneiden)
Überlackierbar nach	2h
Haftung	700N (grundiertes Polypropylen/primed polypropylene) 200 N (nicht grundiertes Polypropylen/non-primed polypropylene) 700 N (nicht grundiertes Polycarbonat/non-primed polycarbonate) 900 N (nicht grundiertes ABS/non-primed ABS)
volle Aushärtung	24 h
Verarbeitungszeit	ca. 1 min. je nach Schichtstärke min
Mischungsverhältnis	1:1 +/- 0,05
Form	(A) viskos
Geruch	charakteristisch
Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	18 Monate

Technische Daten

empfohlene Lagertemperatur 10 - 20 °C

Einsatzgebiet

Zur Instandsetzung oder Verklebung aller in Fahrzeugbau sowie Haushalt, Hobby und Garten üblicherweise eingesetzter Kunststoffteile (Thermoplaste, Duroplaste) hervorragend geeignet. Ebenso geeignet zum Ankleben abgebrochener Teile sowie zum Füllen von Löchern, Rissen und Fugen in Metall, Holz, Stein, Beton oder Glas.

Chemische Beständigkeit:

keine Wirkung: Wasser, Salzwasser, Öle und Fette, Essigsäure 10 %, verdünnte anorganische Säuren und Basen

geringe Wirkung: aliphatische Lösungsmittel, Benzin und Diesel, Wasser 90 °C

zerstörende Wirkung: Benzin und Diesel, Ester, Ketone, aromatische Kohlenwasserstoffe, konzentrierte Säuren, chlorierte Kohlenwasserstoffe

Substrate:

sehr gut geeignet:

Kunststoffe: ABS, PA, PC, PMMA, Polyester, PS - Styropor, PUR, PVC hart/weich
Verbundstoffe und Sonstige: GFK, Carbon, SMC, EPDM, Biofaser-Verbund, PP-EPDM, Siliziumcarbide, -nitride, -boride

keine Prüfwerte:

Kunststoffe: PBT, PE - HDPE, LDPE, PTEE, PETG, PP, PPE, PPSU, PDCPE, TPO
Verbundstoffe und Sonstige: BMC, DMC

Anwendung

1. Die zu bearbeitenden Teile gründlich mit Wasser reinigen und anschließend trocknen.

Liquimate 7700 Mini Rapid Kartusche

2. Bei Beschädigungen mit Rissbildung müssen an den Enden jeweils Löcher in einer Größe von 4 – 5 mm gebohrt werden.
3. Sollte es sich um ein lackiertes Bauteil handeln, ist der Lack sowie die Grundierung beidseitig ca. 3 cm um die beschädigte Stelle herum zu entfernen. Bei nicht lackierten Teilen ist die Klebefläche mit einem Schleifpapier (80 – 120 Körnung) anzurauen.
4. Um bei Rissbeschädigungen genügend Klebstoff in die zu bearbeitende Reparaturstelle hineinzubekommen, sollte von der Außenseite mit einem Messer eine V-Kerbe geschnitten werden.
5. Die zu bearbeitende Fläche kann mit dem Klebstoff instandgesetzt bzw. geklebt werden. Zuerst wird die Rückseite und anschließend die Vorderseite der Klebefläche bearbeitet.

6. Nach ca. 15 – 30 Min. können die instandgesetzten bzw. geklebten Bauteile z. B. durch Schleifen, Bohren oder Gewindeschneiden weiterbearbeitet werden.

Hinweis: Unausgehärtete Kleberreste können mit Reiniger und Verdünner (Art.-Nr. 6130) entfernt werden. Ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden. Zur Verarbeitung Handschuhe tragen!

Erhältliche Gebinde

50 ml Kartusche Kunststoff 6126
D

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.