

# Produktinformation

## Schraubensicherung mittelfest

PI 25/24/09/2020



### Beschreibung

Optimales Gewindegierungsprodukt. Einsetzbar bei geölten Oberflächen sowie galvanisierten Schrauben.

### Eigenschaften

- beständig gegen Belastungen und Vibrationen
- extrem schnelle Aushärtung
- breiter Temperatureinsatzbereich
- einsetzbar bei geölten Oberflächen
- verhindert Leckagen
- kontrolliertes Moment-/Spannungsverhältnis

### Technische Daten

Form	flüssig / liquid
Gewindegrößen	alle Gewinde / all threads
Losbrechmoment	16 Nm DIN EN 15865
Weiterdrehmoment	10 Nm DIN EN 15865
Chemische Beständigkeit	relativ gut gegen Öle, Benzin, Kühlerfrostschutz, Wasser, Bremsflüssigkeit;(in ausgehärtetem Zustand) / relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Handfestigkeit	2-10 min (aktiv); 10-60 min (passiv) / 2-10 min (active); 10-60 min (passive)
Funktionsfestigkeit	2-3 h
Endfestigkeit	12 h
Temperatureinsatzbereich	-60 bis 150 / -60 to 150 °C
Gewindereibwert	0,13
Druckscherfestigkeit	16 N/mm <sup>2</sup> DIN EN 15337
Basis	Di-Methacrylatester / dimethacrylate ester
Dichte	1,1 g/cm <sup>3</sup> DIN EN 542
Farbe / Aussehen	blau / blue
Geruch	charakteristisch / characteristic
Viskosität bei 23°C	1000 mPas



### Technische Daten

Mindesthaltbarkeit bei original geschlossenem Gebinde 24 Monate

Empfohlene Lagertemperatur 8 - 21 °C

### Einsatzgebiet

Für sämtliche gängigen Muttern- und Schraubengrößen aller Güteklassen.

### Anwendung

Gleichmäßig auf Schrauben oder Muttern auftragen. Aushärtung erfolgt unter Luftabschluss (anaerob). Bei der Aushärtungszeit ist zwischen aktiven und passiven Werkstoffen zu unterscheiden. Bei aktiven Werkstoffen spricht man von Metallen mit hohem Eisen- oder Kupferanteil (z. B. Eisen, Stahl, Kupfer, Messing, Bronze). Aktive Materialien sorgen für eine schnelle Aushärtung. Bei passiven Materialien wie hochlegiertem (Edel)stahl, Zink, Aluminium oder Kunststoffen erfolgt die Aushärtung nur sehr langsam.

### Hinweis

Aufgrund der anaeroben Eigenschaften muss immer genug Luft in der Flasche enthalten sein. Ansonsten könnte es zu einer vorzeitigen Aushärtung des Klebers kommen. Daher kann die Flasche nur bis ca. 1/3 befüllt werden. Die Füllmenge entspricht jedoch immer dem auf dem Gebinde angegebenen Inhalt.

### Erhältliche Gebinde

10 g Flasche Kunststoff	3801 D
10 g Flasche Kunststoff	7653 RUS
10 g Blister	3847 D
10 g Flasche Kunststoff	2661 PL

# Produktinformation

PI 25/24/09/2020



## Schraubensicherung mittelfest

### Erhältliche Gebinde

50 g Flasche Kunststoff 3802  
D-GB-E

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**