

Hydrauliköl HLP 100

Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle wird der Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich reduziert. Dies trägt entscheidend zu einer geringeren Schlamm- und Verschleißbildung, verbesserter Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Durch die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit werden lange Ölstandzeiten (Wechselintervalle) ermöglicht. Die hervorragende Verschleißschutz-Technologie wirkt sowohl bei niedrigen als auch hohen Lastzuständen. Gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Somit werden die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal geschützt.

Spezifikationen und Freigaben:

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 100 • Hydrauliköl SEB 181 222 HLP 100

Technische Daten

| | |
|--------------------------------------|---|
| ISO-Viskositätsklasse | VG100 DIN 51519 |
| Dichte bei 15°C | 0,870 g/cm ³ DIN 51757 |
| Viskosität bei 40°C | 100 mm ² /s ASTM D 7042-04 |
| Viskosität bei 100°C | 11,1 mm ² /s ASTM D 7042-04 |
| Viskositätsindex | 95 DIN ISO 2909 |
| Pourpoint | -18 °C DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt | 260 °C DIN ISO 2592 |
| Demulgiervermögen bei 82°C | <= 30 min DIN ISO 6614 |
| Schaumverhalten bei 24°C | 30/0 ml ISO 6247 |
| Schaumverhalten bei 93,5°C | 50/0 ml ISO 6247 |
| Schaumverhalten bei 24°C nach 93,5°C | 30/0 ml ISO 6247 |
| Luftabscheidevermögen | <= 21 min DIN ISO 9120 |
| Korrosion Wirkung auf Stahl | 0-B DIN ISO 7120 |
| Korrosion Wirkung auf Kupfer | 1-125 A3 DIN EN ISO 2160 |



Technische Daten

| | |
|--|--|
| Neutralisationszahl | 0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1 |
| Neutralisationszahl nach 1000 h | < 2 mg KOH/g DIN 51587 |
| Oxidasche | 0,16 g/100g DIN EN ISO 6245 |
| Sulfatasche | 0,17 g/100g DIN 51575 |
| FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8, 3/90 | Schadenskraftstufe 12, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354 |
| Farbzahl (ASTM) | L3,0 DIN ISO 2049 |

Einsatzgebiet

Für die stationäre und mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Schlepper etc., Aufzüge, Industrie- und Werkzeugmaschinen, Holzspalter, Hebebühnen und Pressen usw. Durch die gute Materialverträglichkeit kann dieses LIQUI MOLY Hydrauliköl in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen eingesetzt werden. Des Weiteren kann dieses Hydrauliköl mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendet werden.

Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller sind zu beachten. Die optimale Wirksamkeit wird nur bei unvermishtem Einsatz ermöglicht.

Erhältliche Gebinde

| | |
|--------------------------|--------------|
| 20 l Kanister Kunststoff | 4132 D-GB |
| 60 l Fass Blech | 3300 D-GB |

Produktinformation

PI 14/17/02/2020



Hydrauliköl HLP 100

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.