

Technisches Merkblatt

WIMADUR[®] Flüssigkunststoff **4561-TW**
2K-EP Dickbeschichtungsstoff,
kalthärtend, Lösungsmittelfrei, nonylphenolfrei

Lieferdaten

Viskosität
Dichte
Lagerfähigkeit
Lagerbedingung
Mischungsverhältnis Gewicht
Mischungsverhältnis Volumen

Stammlack

pastös
1,70 ± 0,05 kg/l
6 Monate
vor Frost schützen (15-30 °C)
4,5 :
2,7 :

Härter 4560-TW

dickflüssig
1,00 ± 0,05 kg/l
6 Monate
1
1

Verarbeitungsdaten

Untergrund	metallisch blank, sandstrahlen Sa 2 ½ (ISO 8501-1) Rauheit „mittel (G)“ (ISO 8503-1)	
Grundierung	nur wenn erforderlich 2K-Epoxi-Grundierung 4514-ZF oder 4512	
Streichen, Rollen	Viskosität wie angeliefert	
Airless-Spritzen	besonders zu empfehlen bei großen Flächen	
Heißspritzen mit 2K-Anlage	zur Erzielung gleichmäßiger porenfreier Schichten, Viskosität wie angeliefert	
Theoretischer Materialbedarf bei empfohlener Schichtstärke	360 g/m ² bei 250 µm 750 µm (1-2 Arbeitsgänge)	
Topfzeit bei 20 °C	ca. 90 min bei 200 g, höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit	
Trocknung bei Raumklima	staubtrocken	ca. 10 h
	Griffest	20 h
	überspritzbar	ca. 16 h
	ausgehärtet über Nacht	
	chemisch belastbar nach	7 d

Eigenschaften und Anwendung

Der Flüssigkunststoff wird hauptsächlich dort angewendet wo eine hohe Alkali-, Säure- oder Seewasserbeständigkeit gefordert ist.
Für eine Vielzahl von Spezialanwendungen, wie z.B. Behälter-, Rohr- und Pumpenbau.

A01 - 1015 Gu/De

Winkelmann GmbH & Co. KG
Auf dem Brümmer 8 . 44149 Dortmund
Fon +49 (0)2 31 / 91 70 40-0
Fax +49 (0)2 31 / 91 70 40-11
www.winkelmann.de
postmaster@winkelmann.de

Nur Qualität hat Zukunft

WINCOLOR-INDUSTRIELACKE
WIMADUR-BESCHICHTUNGSSTOFFE
Winkelmann