

# ROLLFIX-VERBINDER HT & KG & FORMSTÜCKE HTUG

Für eine sichere Verbindung von Gussrohren an HT- oder KH-Rohren mit Muffe und zur Verbindung von KG-Rohren an Gussrohren mit Muffe. Nutzen Sie die Vorteile: Zeitersparnis, sichere Verbindung u. eine doppelte Lagerhaltung (Mengerring und Rollring) entfällt.

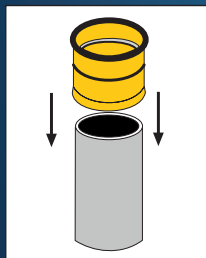
Produktvideo



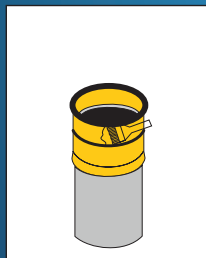
- Art.-Nr. 5141** Rollfix-Verbinder DN 50 / Anschluss: HT-Rohre
- Art.-Nr. 5142** Rollfix-Verbinder DN 70 / Anschluss: HT-Rohre
- Art.-Nr. 5143** Rollfix-Verbinder DN 100 / Anschluss: HT- und KG-Rohre
- Art.-Nr. 5144** Rollfix-Verbinder DN 125 / Anschluss: KG-Rohre
- Art.-Nr. 5145** Rollfix-Verbinder DN 150 / Anschluss: KG-Rohre
- Art.-Nr. 5146** Rollfix-Verbinder DN 200 / Anschluss: KG-Rohre

Material: EPDM, alterungs- und witterungsbeständig, nach DIN EN 681-1

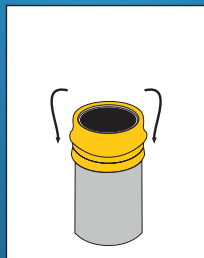
## Montage Rollfix-Verbinder



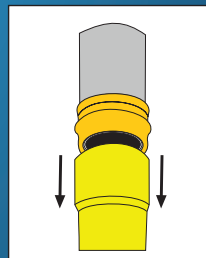
1. Rollfix mit Wulst nach oben, bis Anschlagkante auf das Spitzende schieben.



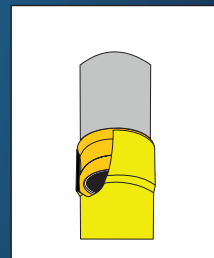
2. Obere Hälfte d. Rollfix-Verbindung oben, bis Anschlagkante auf das Spitzende schieben.



3. Überstehender Teil mit beiden Händen bis zum Beginn der Anschlagkante überstülpen.



4. Der entstandene vordere Ansatz in d. Muffe einsetzen bis d. Wulst auf d. Muffenrand aufliegt.



5. Durch Eindrücken d. Spitzendes, tritt die gewünschte Rollfunktion in Kraft. Diese ist mit Eintauchen d. Ringwulst unter d. Rollfix erreicht.



## Formstücke HTUG

Material: Polypropylen

**Art.-Nr. 5150** DN 50  
nach DIN 4102-B2

**Art.-Nr. 5151** DN 70  
nach DIN 4102-B2

**Art.-Nr. 5152** DN 100  
nach DIN 4102-B2

**Art.-Nr. 5650** DN 50  
nach DIN 4102-B1

**Art.-Nr. 5651** DN 75  
nach DIN 4102-B1

**Art.-Nr. 5652** DN 100  
nach DIN 4102-B1



## Formstücke KGUG

Material: PVC

**Art.-Nr. 5153** DN 100  
nach DIN 4102-B2

**Art.-Nr. 5154** DN 125  
nach DIN 4102-B2

**Art.-Nr. 5155** DN 160  
nach DIN 4102-B2