



KBM 50 U

Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm

Leichtgewichtige und hubstarke 2-Gang-Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit R/L-Lauf, MK3-Werkzeugaufnahme und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

Bestellnummer: 7 270 40 61 00 0

Details

- + Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- + Perfektes Leistungsgewicht durch kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise und FEIN 1 200 W Hochleistungsmotor mit Tachoelektronik für hohe Drehzahlstabilität für zuverlässiges und wirtschaftliches Arbeiten.
- + Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
- + MK3-Werkzeugaufnahme.
- + Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- + Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- + Hohe Magnethaltekraft.
- + Integrierter Kühlmitteltank sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- + Seitenwechselbares Vorschubhandrad.
- + Drehzahl Speicher "Memory Function".
- + Personen-Schutzschalter.
- + * optional mit Zubehör.

Lieferumfang

- + 1 Kühlmitteltank
- + 1 Spänehooken
- + 1 Berührungsschutz
- + 1 Koffer
- + 1 Zurring
- + 1 Zentrierstift
- + 1 Austreibkeil

Ausstattung

- + Elektronische Magnethaltekrafterhöhung
- + Rechts-/Linkslauf
- + Memory Function
- + Magnethaltekraftanzeige
- + Elektronische Drehzahlabsenkung
- + Drehzahlgeregelte Tachoelektronik

Anwendungen

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm

++

Kernbohren Metall bis Ø 50 mm

++

Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)

+

Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)

++

Gewindebohren

++

Senken	++
Reiben	++
Über-Kopf-Arbeiten	+
Montage-Einsatz	++
Werkstatt-Einsatz	++

+ geeignet
++ sehr gut geeignet

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	1 200 W
Leistungsabgabe	610 W
Lastdrehzahl 1. Gang	130 - 260 min ⁻¹
Lastdrehzahl 2. Gang	260 - 520 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme	MK 3
HM Kernbohrer max. Ø	50 mm
HSS Kernbohrer max. Ø	40 mm
Kernbohrer Bohrtiefe max.	50(75)* mm
Spiralbohrer max. Ø	23 mm
Gewindebohren	M 16
Senken max. Ø	50 mm
Reiben max. Ø	23 mm

VIBRATION- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA Messunsicherheit des Messwertes KpA	82,1 dB 5 dB
Schallleistungspegel LWA Messunsicherheit des Messwertes KWA	93,1 dB 5 dB
Schallpeakwert LpCpeak Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	96,2 dB 5 dB
Vibrationswert 1 α hv 3- Weg Messunsicherheit des Messwertes K α	< 2,5 m/s ² 1,5 m/s ²

Kernbohreraufnahme	QuickIN
Kernbohrerwechsel	werkzeuglos
Hub	145 mm
Gesamter Hubbereich	315 mm
Kabel mit Stecker	4 m
Gewicht nach EPTA	14,00 kg

Anwendungsbeispiele

