

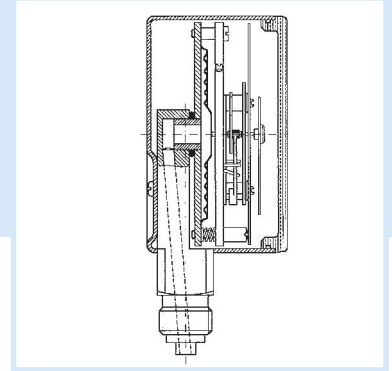
Kapselfeder-Standardmanometer



EN 837-3



- Mit Nullpunktkorrektur
- Ideal zur Messung von niedrigen Druckbereichen
- Optional 10-fach über- oder unterdrucksicher
- GOSSTANDART-zertifiziert



Anwendung Für gasförmige, trockene Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen.
! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäß EN 837-2“ (s. Anhang) beachten!

Technische Daten

Typen

D2 / D3

Nenngröße

63 – 80 – 100

Genauigkeitsklasse (EN 837-3/6)

1,6

Anzeigebereiche (EN 837-3/5)

0/25 bis 0/1000 mbar sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

Verwendungsbereich

Ruhende Belastung: Skalenendwert
Dynamische Belastung: 0,9 x Skalenendwert
Überlastsicherheit: 1,3 x Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: $T_{max} = +60 \text{ °C}$

Umgebung: $T_{min} = -20 \text{ °C}$

$T_{max} = +60 \text{ °C}$

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem: bei Temperaturzunahme ca. $\pm 0,6 \text{ %}/10 \text{ K}$, bei Temperaturabnahme ca. $\pm 0,6 \text{ %}/10 \text{ K}$ vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

NG 63-80: IP 32 (EN 60529)

NG 100: IP 44 (EN 60529)

Standardausführung

Anschluss

Messing, radial oder axial zentrisch
NG 63 G $\frac{1}{4}$ B – SW14
NG 80 - 100 G $\frac{1}{2}$ B – SW22 (EN 837-3/7.3)

Messglied

Kapselfeder, CuBe-Legierung

Zeigerwerk

Messing

Nullpunktkorrektur

Frontseitig

Dichtung

NBR (Perbunan)

Zifferblatt

Aluminium, weiß
Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

D 2 – Stahlblech, schwarz

D 3 – Edelstahl 304

Sichtscheibe

Kunststoff, eingeclipst

Optionen

- Befestigungsrand hinten
- 3-Kantfrontring
- 3-Lochfrontflansch
- Messsystem Edelstahl (NG 100)
- Drosselschraube
- Markenzeiger
- Sonderskalen
- Andere Prozessanschlüsse

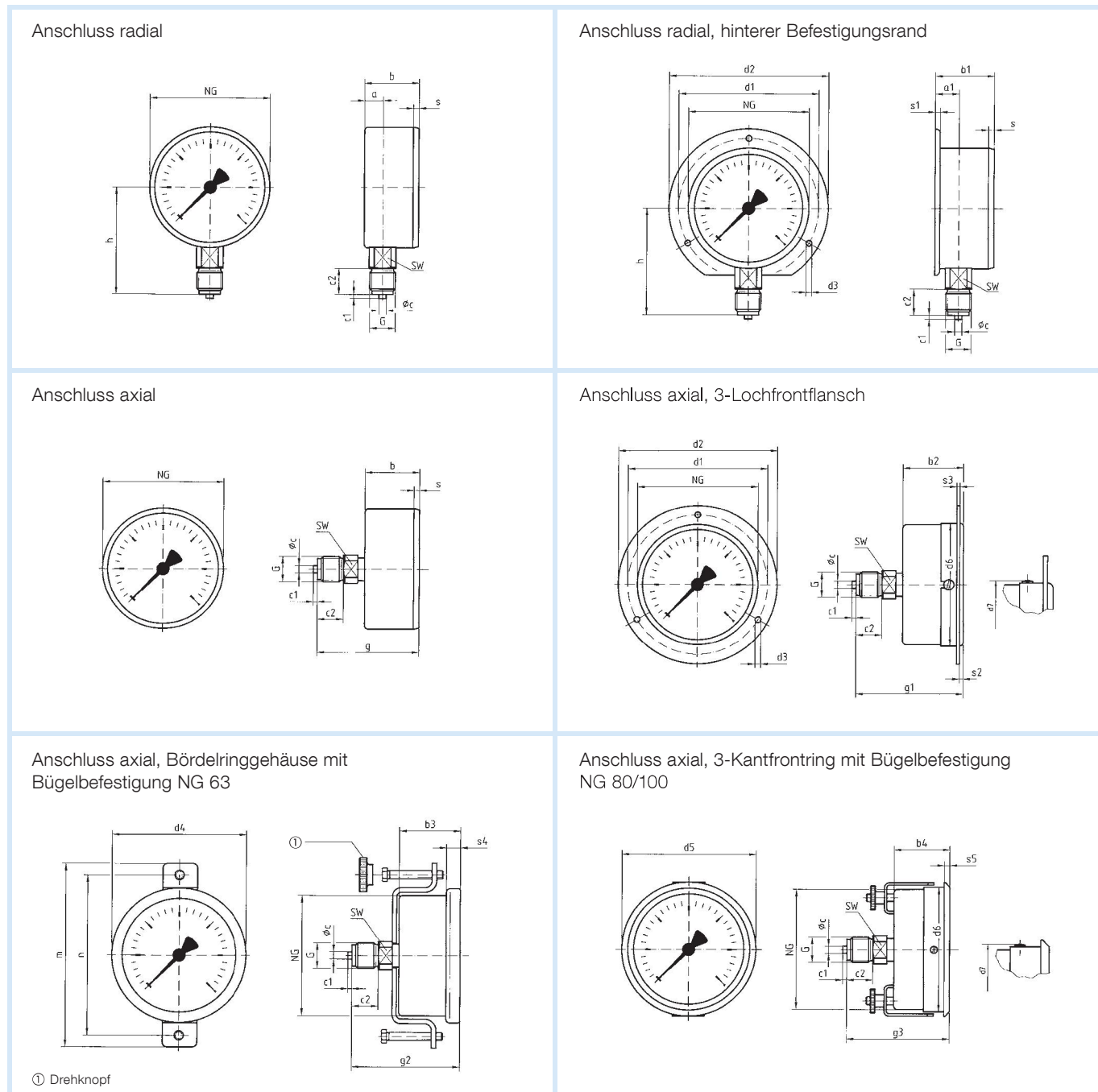


Preise s. Seite 323.

Kapselfeder-Standardmanometer

Typ D 2/D 3 – NG 63/80/100

Gehäusebauformen und Maße



Maße (mm)

| Nenngröße (NG) | a | a1 | b | b1 | b2 | b3 | b4 | Øc | c1 | c2 | d1* | d2 | d3* | d4 | d5 | d6 | d7 | G | g | g1 | g2 |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-------------------|------|------|------|
| 63 | 9,5 | 12 | 33,7 | 36,2 | 35,7 | 30,5 | - | 5 | 2 | 13 | 75 | 85 | 3,5 | 68 | 68 | 64 | 66 | G $\frac{1}{4}$ B | 56,7 | 58,7 | 53,5 |
| 80 | 14,8 | 17,8 | 43,3 | 46,3 | 44,6 | - | 46,5 | 6 | 3 | 20 | 95 | 110 | 4,8 | - | 86 | 81 | 83 | G $\frac{1}{2}$ B | 75,3 | 76,6 | - |
| 100 | 15,6 | 19,1 | 44 | 47,5 | 45,6 | - | 47 | 6 | 3 | 20 | 116 | 132 | 4,8 | - | 107 | 101 | 105 | G $\frac{1}{2}$ B | 76 | 77,6 | - |
| Nenngröße (NG) | g3 | h | m | n | s | s1 | s2 | s3 | s4 | s5 | SW | | | | | | | | | | |
| 63 | - | 52,7 | 94 | 82 | 3,7 | 5,5 | 3 | 2 | 7 | 4 | 14 | | | | | | | | | | |
| 80 | 78 | 69 | - | - | 3,8 | 5,5 | 3,5 | 2 | - | 4,5 | 22 | | | | | | | | | | |
| 100 | 79 | 87 | - | - | 3,5 | 5,5 | 3,5 | 2 | - | 4,5 | 22 | | | | | | | | | | |

* Maße für NG 100 nach DIN 16014.