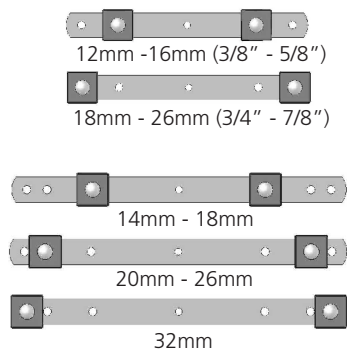
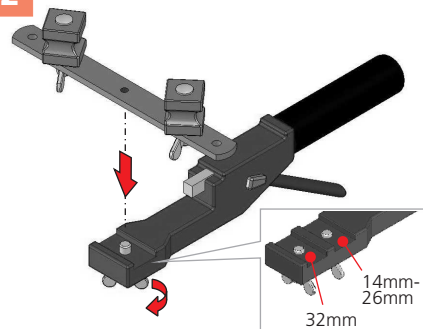


# TUBE BENDER MAXI 12mm - 22mm (3/8" - 7/8") / CT 10mm - 18mm / MSR 14mm - 26mm / MSR 32 14mm - 32mm

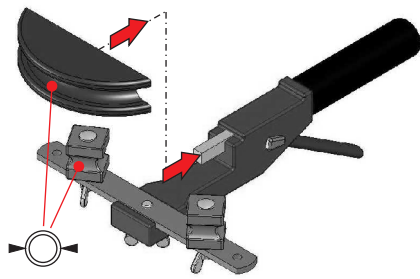
1



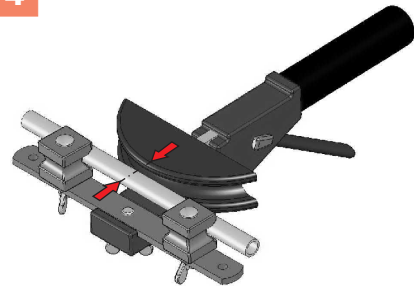
2



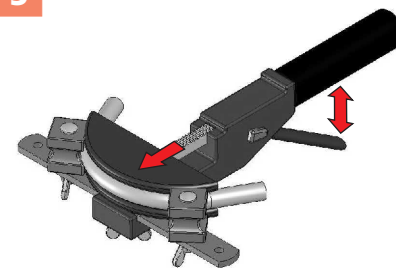
3



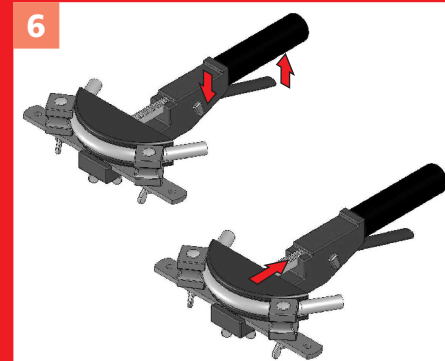
4



5



6



## DEUTSCH

### Arbeitsbereich:

Weiches Kupferrohr (DIN 1057), blank und ummantelt. Weichstahlrohr (DIN 2393/2394). Aluminiumrohr. Ziehartes Kupferrohr nach DIN EN 1057 muss vor dem Biegen weichgeglüht werden.

### Achtung:

Keine heißen oder erwärmten Rohre in den Bieger einlegen! Keine harten Rohre in den Bieger einsetzen!

## ENGLISH

### Work area:

Soft copper pipe (DIN 1057), bare and coated. Soft steel pipe (DIN 2393/2394). Aluminium pipe. Draw-hard copper pipe in accordance with DIN EN 1057 must be soft annealed before bending.

### Important:

Do not insert any hot or heated pipes into the bender! Do not use the bender for hard pipes!

## FRANÇAIS

### Applications:

Tubes recuits et tubes cuivre enrobés (DIN 1057). Tubes acier doux (DIN 2393/2394). Tubes aluminium. Les tubes cuivre écrouis doivent être recuits.

### Attention:

Ne pas cintrer de tubes chauds (attendre qu'ils aient atteint la température ambiante)! Ne pas cintrer de tubes écrouis!

## ESPAÑOL

### Campo de trabajo:

Para tubo de cobre recocido (DIN 1057), tubo normal y recubierto. Tubos de acero dulce (DIN 2393/2394). Tubos de aluminio también vestidos. Tubos de cobre duro tienen que ser suavizados por recalentar.

### Atención:

No utilizarlo con tubo caliente! No utilizarlo en tubo rígido!

## ITALIANO

### Campo d'impiego:

Tubi in rame dolce (DIN 1057), nudi e rivestiti. Tubi in acciaio dolce (DIN 2393/2394). Tubi in alluminio. I tubi in rame duro secondo DIN EN 1057 devono essere sottoposti a ricottura di lavorabilità prima della piegatura.

### Attenzione:

Non inserire nel curvatubi tubi caldi o riscaldati! Non inserire nel curvatubi tubi rigidi!

## NEDERLANDS

### Toepassingsgebied:

Zachte koperen buizen (DIN 1057), blank en ommanteld. Buizen van zacht staal (DIN 2393/2394). Aluminiumbuizen. Trekvast koperen buizen volgens DIN EN 1057 moeten voor het buigen worden weekgeglööd.

### Opgelet:

Geen hete of verwarmde buizen in de buiginrichting plaatsen! Geen harde buizen in de buiginrichting brengen!

## PORTUGUES

### Âmbito de trabalho:

Tubo de cobre não temperado (DIN 1057), polido e revestido. Tubo de aço doce (DIN 2393/2394). Tubo de alumínio. Tubo de cobre endurecido segundo a DIN EN1057 tem de ser amaciado por recozimento antes de dobrar.

### Atenção:

Não inserir no dobrador tubos quentes ou aquecidos! Não inserir no dobrador tubos duros!

## DANSK

### Arbejdsområde:

Bløde kobberør (DIN 1057), blank og med kappe. Blødt stålør (DIN 2393/2394). Aluminiumsrør. Hårde kobberør iht. DIN EN 1057 skal blødgldes før bukningen.

### Vigtigt:

Der må ikke lægges varme eller opvarmede rør i bukkeapparatet! Der må ikke lægges hårde rør i bukkeapparatet!

## SVENSKA

### För mjuka.

Plastisolerade kopparör (DIN 1057), även ommantlad. Mjukstålör (DIN 2392/2394). Aluminiumör. Hårda kopparör måste via upphettning göras mjuka.

### Observera:

Använd inte varma rör i bockaren! Använd inte hårda rör i bockaren!

## РУССКИЙ

### Рабочая зона:

Мягкая медная труба (DIN 1057) без покрытия и в оболочке. Труба из мягкой стали (DIN 2393/2394). Алюминиевая труба. Устойчивую к вытягиванию медную трубу по DIN EN1057 перед гибкой следует раскалить.

### Внимание:

Не вкладывать в трубогиб горячие или нагретые трубы! Не вставлять в трубогиб твердые трубы!