

Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

Gerade in der Lebensmittelindustrie muss jederzeit ein Höchstmaß an Hygiene sichergestellt sein. Um eine Kreuzkontamination auszuschließen und somit höchste Produktqualität zu gewährleisten unterstützt sie hierbei der Nilfisk VHS120 FN. Diese Maschine ist mit einem temperaturbeständigen NOMEX® Filter ausgestattet. Heiße Substanzen wie sie bei der Innenreinigung von Öfen vorkommen, können so einfach und sicher aufgesaugt werden, ohne dass der Filter oder der Sauger an sich, Schaden nimmt. Das mitgelieferte, temperatursichere Nilfisk-

Ofenreinigungsset unterstützt Sie hierbei.





Der VHS120 ist ein kompakter, mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren und einem abnehmbaren 37-Liter-Behälter, der auch dann Höchstleistungen und hohes Fassungsvermögen bietet, wenn nur wenig Platz zur Verfügung steht. Der VHS120 CB FN verfügt über ein NOMEX® Filter aus selbstlöschendem Material. Dieser Filter ist speziell für das Aufsaugen von sehr heißem Material geeignet. Diese Maschine ist daher ideal für den Einsatz in Bäckereien und in der Lebensmittelindustrie geeignet.



Abb. ähnlich

- 2 Bypass Motoren für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben
- Abnehmbarer 37l Behälter für ein hohes Fassungsvermögen
- Manueller Filterabrüttler für eine anhaltend hohe Leistungsfähigkeit
- Filter besteht aus temperaturbeständigem und selbstlöschendem Material
- Durch den modularen Aufbau lässt sich die Maschine leicht an jede neue Reinigungsaufgabe anpassen.
- Inklusive temperaturbeständigem Zubehör bestehend aus einem 3m langen Schlauch, Bodendüse mit Rädern und 3 Verlängerungsrohren

• Serienmäßige Ausstattung

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB FN
Saugschläuche				
	KIT HIGH TEMP FLEX HOSE D40 MT3+TIE	4072400736	1	•
	Zwischenstück flexibel Ø 40	Z7 20327	1	•
Saugdüsen, trocken				
	Ofendüse m. Rollen Ø 40 vz. 400mm	Z7 22272	1	•
Muffen und Verbinder				
	REDUCTION 40I/40E + PIN CONNECTION/F	Z7 22384	1	•
	Reduzierstück Ø 50-40 vz.	Z7 22000	1	•
Verlängerungsrohre				
	Verlängerungsr. m. Kuppl. Ø 40 alu. 1m	Z7 22386	1	•



Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

Modell VHS120CB FN

Artikel-Nr. 4012300136


Produkteigenschaften

Manometer	•
Filterrüttler (manuell)	•
Hauptfilter Nomex	•
Saugschlauch für heiße Stoffe	•
Düsen und Zubehör	•
Bodendüse	•

Technische Spezifikationen VHS120CB FN




Spannung (V)	230
Frequenz (Hz)	50
IP-Schutzklasse	44
Schutzklasse	i
Aufnahmeleistung (kW)	2
Luftmenge o. Schlauch (m³/h - l/min.)	312 - 5.200
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	21 - 210
Geräuschpegel, 1,5 m Abstand (dB(A) ISO 3744)	74
Behältervolumen (l)	37
Hauptfiltertyp	NOMEX® (self-extinguishing material)
Hauptfilterfläche (cm²)	16.000
Schlauchlänge (m)	3
Einlass (mm)	50
Abmessungen L x B x H (cm)	56x557x101.5
Gewicht (kg)	38
Verlängerungsrohre (m)	3x1 m

• Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör	Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB FN
Verlängerungsrohre			
 Verlängerungsr. m. Kuppl. Ø 40 alu. 1m	Z7 22386	1	•
Saugdüsen, trocken			



Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB FN
	Ofendüse m. Rollen Ø 40 vz. 400mm	Z7 22272	1	•
Saugschläuche				
	KIT HIGH TEMP FLEX HOSE D40 MT3+TIE	4072400736	1	•
	Zwischenstück flexibel Ø 40	Z7 20327	1	•
Muffen und Verbinder				
	REDUCTION 40I/40E + PIN CONNECTION/F	Z7 22384	1	•
	Reduzierstück Ø 50-40 vz.	Z7 22000	1	•