

Métal d'apport TIG Inox 308L en baguettes pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques sans molybdène (304, 304L, 321, 347). Il est recommandé en première passe dans tous les cas où une pénétration régulière et une bonne compacité sont exigées.

■ Classification

AWS A5.9 : ER 308L
EN ISO 14343-A : W19 9 L

■ Applications

- Tuyauteries, ouvrages de fines épaisseurs inférieures ou égales à 3 mm et pour les passes de pénétrations,
- Réservé pour les ensembles ne dépassant pas 350°C en température de service.

■ Les + produits

- Adapté au milieu alimentaire, acide organique... (308L).
- Résistant à la corrosion.

■ Propriétés chimiques

C max %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	S max	P max	Fe
0.025	1.80	0.45	20.20	10.00	0.02	0.02	Base

■ Propriétés mécaniques

Rp 0,2	Rm	A 5 d	KV -196°C
400 Mpa	600 Mpa	38%	48 J

■ Recommandations

Ø baguette (mm)	1,6	2	2,4
épaisseur (mm)	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
courant de soudage (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

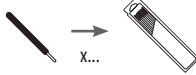
Protection gazeuse selon norme EN ISO 14175

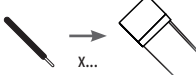
100% Argon (I1) : 6-12 l/min

Envers : Argon / Azote : 3-6 l/min



Conditionnement

Réf.	Ø (mm)	longueur (mm)	
087248	Ø 1.6	330	60
087255	Ø 2.0	330	40

Réf.	Ø (mm)	longueur (mm)	
087118	Ø 1.2	1000	560
087156	Ø 1.6	1000	319
087163	Ø 2.0	1000	204