

Fabricant français
depuis 1964

www.gys.fr



COMMENT CHOISIR SES GALETS ?

Éléments indispensables du générateur semi-automatique, les galets doivent être adaptés au dévidoir ainsi qu'au fil utilisé lors du soudage MIG/MAG. Ils ont pour rôles d'entraîner le fil dans la torche et ainsi apporter de la matière au soudage.

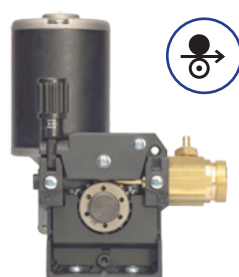
Les 3 éléments suivants sont donc à prendre en compte lors de la sélection :

- Le type de galet adapté au dévidoir;
- Le type de gorge en fonction du fil employé;
- La taille de la gorge correspondant au diamètre du fil mis en oeuvre.



1. Les types de galets

Un motodévidoir peut comporter 2 ou 4 galets selon sa puissance. Son dimensionnement est lié au besoin et au type de bobine à entraîner (une bobine de 15 kg sera plus dure à dérouler et demandera plus de puissance motrice).



Motodévidoir à 1 galet moteur



Motodévidoir à 2 galets moteurs



Motodévidoir à 4 galets moteurs

Dans la composition d'un motodévidoir, il existe 2 types de galets :

a. Les galets dits « moteurs » qui ont pour rôle d'entraîner le fil par un mouvement de rotation.

Remarques : sur un motodévidoir le(s) galet(s) moteur(s) se situe(nt) en bas (☰). Dans le cas d'une version à 4 galets moteurs, les 2 autres se situent en haut (☱).

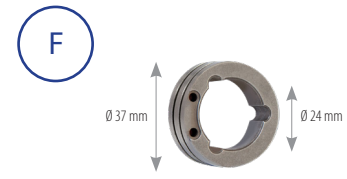
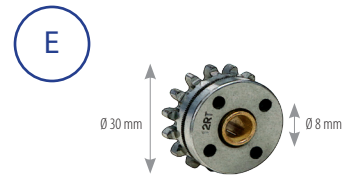
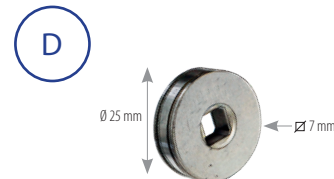
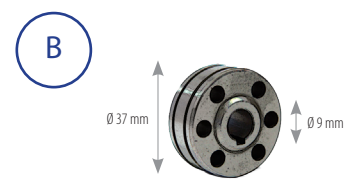
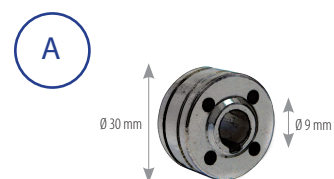
b. Les galets dits « presseurs » qui ont pour rôle de maintenir le fil dans la gorge et ainsi le guider correctement vers la torche.

Remarques : sur un motodévidoir le(s) galet(s) presseur(s) se situe(nt) en haut (symbole GYS ☱). Les galets presseurs peuvent être également moteurs (☱). Lorsque les 4 galets utilisés sont identiques, il s'agit de galets twin.

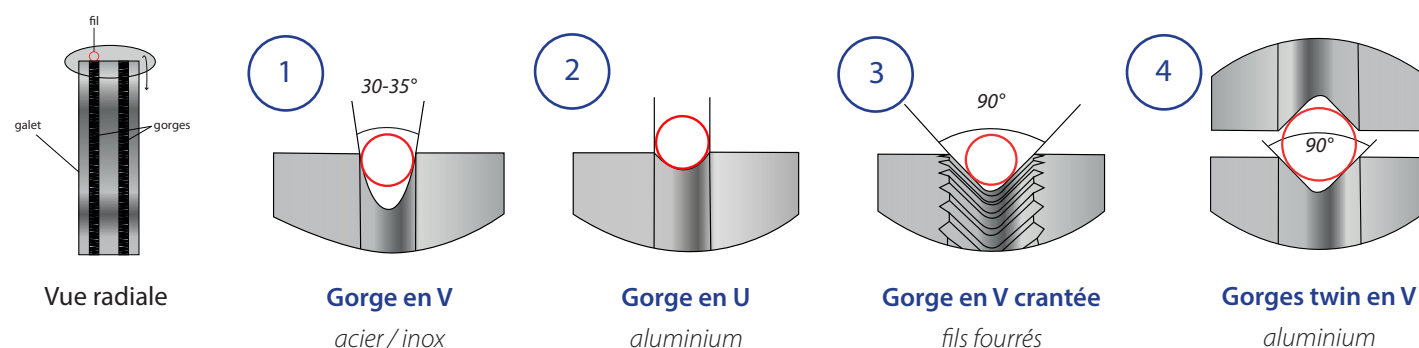
Note : plus il y a de galets moteurs, plus le dévidage du fil sera régulier et fluide.

2. La gamme de galets GYS

En ce qui concerne les dévidoirs GYS, il existe 6 types de galets (A, B, C, D, E et F).



3. Les types de gorges



4. Sélectionner les bons galets


Pour identifier les bons galets, il faut se référer au Tableau B présentant les différents dévidoirs pour en définir le type (A, B, C, D, E et F). Ensuite, se reporter au Tableau A pour identifier le diamètre du fil ainsi que sa matière.

Exemple : pour un utilisateur possédant un MULTIPEARL 211.4 et souhaitant souder du fil alu de diamètre 0,8 mm, il devra utiliser 2 galets de type B de réf. 042377.

A. Références des galets GYS

		Type A		Type B		Type C		Type D		Type F		Type E	
		x1	x1	x2	x2	x4	x1	x4		x2			
Acier / Inox ①	Ø 0.6 / 0.8	042339	042087	042353	041738	—	039483	061859	Ø 0.6 < 1.6	038561			
	Ø 0.8 / 1.0	041189	042100	042360	042094	—	—	061866					
	Ø 1.0 / 1.2	062221	042179	046849	042117	—	—	061873					
	Ø 1.2 / 1.4	—	—	—	039780	—	—	—					
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	042384	041752	—	—	061880					
Alu ② ④	Ø 0.8 / 1.0	041196	042155	042377	042148	—	039469	061897	Ø 1.0	038578			
	Ø 1.0 / 1.2	062214	042186	040915	042162	—	—	061903	Ø 1.2	038585			
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	042391	041776	—	—	061910	Ø 1.6	038592			
Fil fourré ③	Ø 0.6 / 0.9	068933	068940	—	—	—	068926	—	—	—			
	Ø 0.8 / 0.9	046856	—	—	—	—	039476	—	—	—			
	Ø 0.9 / 1.0	—	—	—	—	—	044081	—	—	—			
	Ø 0.9 / 1.1	—	—	—	—	—	—	061927	—	—			
	Ø 0.9 / 1.2	042346	042131	042407	042124	—	—	—	—	—			
	Ø 1.2 / 1.4	—	—	—	—	047693	—	—	Ø 1.2	038608			
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	—	038646	—	—	061934	Ø 2.4	038622			
	Ø 1.4 / 2.0	—	—	—	—	—	—	061941	—	—			
	Ø 1.6 / 2.0	—	—	—	037113	—	—	—	Ø 1.6	038615			
	Ø 1.6 / 2.4	—	—	—	—	040519	—	061958	—	—			
	Ø 1.8 / 2.0	—	—	—	061743	—	—	—	Ø 1.8	061750			
	—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 2.0	037106			
—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 2.4	038622				

B. Types de galet selon poste à souder

PRODUIT	Type de galet	Qt galet	Galet moteur	Galet origine	Fil fourré				Fil plein acier / inox				Fil plein alu				Bobine de fil MIG / MAG		
					0.6	0.9-1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	0.8	1.0	1.2	1.6
SMARTMIG																			
SMARTMIG 110	D	2	1	90°V cranté - 0,9															
SMARTMIG 142	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8															
SMARTMIG 152	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8															
SMARTMIG 162	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8															
SMARTMIG 3P	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8															
SMARTMIG 182	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8															
SMARTMIG 183	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8															
MONOGYS																			
MONOGYS 200-4CS	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
MONOGYS 250-4CS	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
MONOGYS 320-4CS	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
TRIMIG																			
TRIMIG 200-4S	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
TRIMIG 250-4S DV	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
TRIMIG 300-4S	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2															
PROMIG																			
PROMIG 400-4S	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2															
PROMIG 400-4S DV WS	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2															
PROMIG 400-4S DUO DV	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2															
TF-4RN (PROMIG.DV)	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2															
TF-4W (PROMIG.DV)	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2															
MAGYS																			
MAGYS 400-4	C	4	4	35°V - 1.0 / 1.2															
WS-4R	C	4	4	35°V - 1.0 / 1.2															
WS5-4L	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
WS-4L	C	4	4	35°V - 1.0 / 1.2															
EASYMIG																			
EASYMIG 85	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V cranté - 0,9															
EASYMIG 110	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V cranté - 0,9															
EASYMIG 130	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V cranté - 0,9															
EASYMIG 140	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V cranté - 0,9															
EASYMIG 150	A	2	1	35°V - 0.8 / 90°V cranté - 0,9															
EASYMIG 160	A	2	1	35°V - 0.8 / 90°V cranté - 0,9															
EASYMIG 160 XL	A	2	1	35°V - 0.8 / 90°V cranté - 0,9															
EASYMIG 180-4 XL	A	4	2	35°V - 0.8 / 90°V cranté - 0,9															
MULTIWELD																			
MULTIWELD 160M	A	2	1	35°V - 0.8 / 90°V cranté - 0,9															
MULTIWELD FV 220M-C	A	2	1	35°V - 0.8 / 1.0															
MULTIWELD FV 220M	A	2	1	35°V - 0.8 / 1.0															
MULTIWELD 250T-C	A	2	1	35°V - 0.8 / 1.0															
MULTIWELD 250T	A	2	1	35°V - 0.8 / 1.0															
MULTIWELD 320T-C	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
MULTIWELD 320T	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
MULTIPEARL																			
MULTIPEARL 210-2	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8															
MULTIPEARL 210-4 XL	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8															
MULTIPEARL 211-4	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8															
EXAGON																			
EXAFEED-4L	C	4	2	35°V - 1.0 / 1.2															
NOMADFEED 425-4	E	4	2	E C		35°V - 1.6													
	C					35°V - 1.2 / 1.6													
NEOPULSE																			
NEOPULSE 220 C	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
NEOPULSE 220 C XL	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
NEOPULSE 320 C	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2															
NEOPULSE 400 CW	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2															
NEOPULSE 400 G	F	-	-	-															
NEOPULSE 500 G	F	-	-	-															
NEOFEED 4W	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2															
SMARTFEED M-4	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2															
AUTOGYS																			
M1 GYS	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8															
M3 GYS	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8															
CARMIG	B	2	1	35°V - 0.6 / 0.8															
T1 GYS	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
T3 GYS	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0															
AUTOPULSE																			
AUTOPULSE 220-M1	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2															
AUTOPULSE 220-M3	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0 - 1.0 / 1.2															
AUTOPULSE 220-M3 208-240V	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0 - 1.0 / 1.2															
AUTOPULSE 320-T3	C	4	4	35°V - 0.8 / 1.0 - 1.0 / 1.2															
AUTOPULSE 320-T3 208-240V	C	4	4	35°V - 0.8 / 1.0 - 1.0 / 1.2															