



G30® Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3070 d Januar 2017
Ersetzt Ausgabe vom Juni 2016

Seite 1 von 5

GLYSANTIN® G30® Ready Mix ist ein gebrauchsfertiges Kühlerschutzmittel auf Basis Ethylenglykol und Wasser.

GLYSANTIN® G30® Ready Mix enthält ein Korrosionsschutzpaket auf Basis von Salzen organischer Säuren (OAT-Kühlmittel).

GLYSANTIN® G30® Ready Mix ist nitrit-, amin-, phosphat-, borat- und silikatfrei.

Eigenschaften

GLYSANTIN® G30® Ready Mix ist gebrauchsfertig. Eine weitere Verdünnung mit Wasser wird nicht empfohlen.

GLYSANTIN® G30® Ready Mix ist eine 50:50 Mischung von GLYSANTIN® G30® und Wasser. Für die Herstellung der Mischung wird entmineralisiertes Wasser mit einer niedrigen Leitfähigkeit verwendet, um den Korrosionsschutz zu maximieren und Belagsbildung im Kühlkreislauf aufgrund von hartem Wasser zu minimieren.

GLYSANTIN® G30® Ready Mix bietet Frostschutz bis unter -38°C.

GLYSANTIN® G30® Ready Mix schützt Motoren hervorragend vor Korrosion, Überhitzung und Frost. Es verhindert wirkungsvoll Korrosion und Ablagerungen im Kühlsystem mit seinen wichtigen Bauteilen wie Kühlkanälen im Zylinderkopf und Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher.

GLYSANTIN® G30® erfüllt die Anforderungen folgender Kühlmittelstandards:

AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 4985, BS 6580:2010, CUNA NC 956-16, AFNOR NFR 15-601, ÖNORM V 5123, JIS K 2234: 2006, SAE J1034, SANS 1251:2005 und China GB 29743-2013.

Darüber hinaus ist GLYSANTIN® G30® offiziell zugelassen von:

- | | |
|----------------------------|-------------------|
| • Audi / Seat / Skoda / VW | TL 774-D/F |
| • Bentley / Lamborghini | TL 774-F |
| • DAF | MAT 74002 |
| • Daimler / Mercedes-Benz | MB-Freigabe 325.3 |
| • Deutz | DQC CB-14 |
| • Ferrari | ab Bj. 2010 |
| • MAN | MAN 324 Type SNF |



G30® Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3070 d Januar 2017
Ersetzt Ausgabe vom Juni 2016

Seite 2 von 5

- MINI Cooper D ab Bj. 2007 bis Bj. 2011
- MTU MTL 5048
- Porsche ab Bj. 1996 bis Bj. 2009

Mischbarkeit

Da sich die besonderen Anwendungsvorteile von GLYSANTIN® G30® Ready Mix nur bei alleiniger Verwendung von GLYSANTIN® G30® Ready Mix einstellen, wird eine Vermischung mit anderen Kühlerschutzmitteln nicht empfohlen.

Chemischer Charakter

Monoethylenglykol und Wasser mit Inhibitoren

Aussehen

Klare Flüssigkeit, ohne feste Fremdstoffe

Physikalische Daten

Dichte bei 20 °C	1,072 - 1,075 g/cm ³	DIN 51 757-3
Brechungsindex, 20°C	1,385 – 1,388	DIN 51 423-2
Kochpunkt	min. 105 °C	ASTM D 1120
pH-Wert	7,8 - 8,5	ASTM D 1287
Alkalireserve	4,0 – 5,5 ml	ASTM D 1121
Aschegehalt	max 1,0 %	ASTM D 1119
Wassergehalt	47,0 – 51,0 %	DIN 51 777-1
Kinematische Viskosität		
bei 0°C	ca. 8,8 mm ² /s	
bei 20°C	ca. 4,1 mm ² /s	
bei 80°C	ca. 1,0 mm ² /s	

Kälteschutz / Frostschutz

Eisflockenpunkt	unter -38 °C	ASTM D 1177
-----------------	--------------	-------------

Schaumprüfung

Schaumvolumen / Zerfallszeit	max 50ml / 3s	ASTM D 1881
------------------------------	---------------	-------------



G30® Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3070 d Januar 2017
Ersetzt Ausgabe vom Juni 2016

Seite 3 von 5

Elektrische Leitfähigkeit Bei 23°C ca. 4 mS/cm ASTM D 1125

Korrosionsergebnisse Für GLYSANTIN® G30®

Glassware Corrosion Test ASTM D 1384

Metall rsp. Legierung	Typische Gewichts- änderungen mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	-0,8	10 max
Weichlot	-1,2	30 max
Messing	-0,9	10 max
Stahl	0,1	10 max
Grauguss	1,3	10 max
Gussaluminium	-4,0	30 max

Heat Transfer Corrosion Test ASTM D 4340

	Typische Korrosionsrate mg / cm ² / Woche	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Gussaluminium	0,3	1,0 max

Simulated Service Corrosion Test ASTM D 2570

Metall rsp. Legierung	Typische Gewichts- änderung mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	-2,8	20 max
Weichlot	-1,7	60 max
Messing	-1,4	20 max
Stahl	-0,3	20 max
Grauguss	3,0	20 max
Gussaluminium	-3,3	60 max



G30® Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3070 d Januar 2017
Ersetzt Ausgabe vom Juni 2016

Seite 4 von 5

Cavitation Erosion Corrosion Test	ASTM D 2809 Aluminium Wasserpumpe	9	min. 8
Polarisationswiderstand	NF R 15-602-9	Typischer Wert	limit NF R 15-601
	Aluminium	$1,2 * 10^6 \Omega * \text{cm}^2$	$> 10^6 \Omega * \text{cm}^2$
Qualitätskontrolle	Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieser Technischen Information. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.		
Verpackungseinheiten	GLYSANTIN® G30® Ready Mix ist in 1000 L IBC, 210 L Fässern und 1,5 L Flaschen erhältlich		
Lagerstabilität	GLYSANTIN® G30® Ready Mix ist in verschlossenen, luftdichten Originalgebinden bei Temperaturen bis 30 °C mindestens 3 Jahre lagerfähig. GLYSANTIN® G30® Ready Mix darf nicht in verzinkten Behältern gelagert werden.		
Einfärbungen	GLYSANTIN® G30® Ready Mix ist pinkfarben eingefärbt erhältlich.		



G30[®] Ready Mix Datenblatt

D/EVO 3070 d Januar 2017
Ersetzt Ausgabe vom Juni 2016

Seite 5 von 5

Sicherheit

Bei der Handhabung dieses Produktes sind die Angaben und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Im Übrigen sind die beim Umgang mit Chemikalien gebotenen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Januar 2017

www.glystantin.de
BASF SE
Fuel and Lubricant Solutions
67056 Ludwigshafen, Deutschland

®=registered trademark of BASF SE