

# Produktinformation

## Schraubensicherung hochfest

PI 31/24/09/2020



### Beschreibung

Zuverlässige Gewindegewissung. Einsetzbar bei geölten Oberflächen und galvanisierten Schrauben.

### Eigenschaften

- beständig gegen Belastungen und Vibrationen
- einsetzbar bei geölten Oberflächen
- schnell aushärtend
- verhindert Leckagen
- breiter Temperatureinsatzbereich
- kontrolliertes Moment-/Spannungsverhältnis

### Technische Daten

Form	flüssig / liquid
Gewindegrößen	bis M20 / up to M20
Losbrechmoment	36 Nm DIN EN 15865
Weiterdrehmoment	43 Nm DIN EN 15865
Chemische Beständigkeit	relativ gut gegen Öle, Benzin, Kühlerfrostschutz, Wasser, Bremsflüssigkeit;(in ausgehärtetem Zustand) / relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Handfestigkeit	2-10 min (aktiv); 10-60 min (passiv) / 2-10 min (active); 10-60 min (passive)
Funktionsfestigkeit	2-4 h
Endfestigkeit	8 h
Temperatureinsatzbereich	-60 bis 150 / -60 to 150 °C
Gewindereibwert	0,17
Druckscherfestigkeit	25 N/mm <sup>2</sup> DIN EN 15337
Basis	Di-Methacrylatester / dimethacrylate ester
Dichte	1,1 g/cm <sup>3</sup> DIN EN 542
Farbe / Aussehen	grün / green
Geruch	charakteristisch / characteristic
Viskosität bei 23°C	500 mPas



### Technische Daten

Mindesthaltbarkeit bei original geschlossenem Gebinde 24 Monate

Empfohlene Lagertemperatur 8 - 21 °C

### Einsatzgebiet

Für alle gängigen Muttern- und Schraubengrößen jeder Güteklasse.

### Anwendung

Gleichmäßig auf Schrauben oder Muttern auftragen. Aushärtung erfolgt unter Luftabschluss (anaerob). Bei der Aushärtungszeit ist zwischen aktiven und passiven Werkstoffen zu unterscheiden.

Bei aktiven Werkstoffen spricht man von Metallen mit hohem Eisen- oder Kupferanteil (z. B. Eisen, Stahl, Kupfer, Messing, Bronze). Aktive Materialien sorgen für eine schnelle Aushärtung.

Bei passiven Materialien wie hochlegiertem (Edel)stahl, Zink, Aluminium oder Kunststoffen erfolgt die Aushärtung nur sehr langsam.

### Hinweis

Aufgrund der anaeroben Eigenschaften muss immer gewährleistet sein, dass genug Luft in der Flasche enthalten ist. Ansonsten kann es zu einer vorzeitigen Aushärtung des Klebers kommen. Daher kann die Flasche nur bis ca. 1/3 befüllt werden. Die Füllmenge entspricht jedoch immer dem auf dem Gebinde angegebenen Inhalt.

### Erhältliche Gebinde

10 g Flasche Kunststoff	3803 D
10 g Blister	3851 D
10 g Flasche Kunststoff	8060 D-RUS-UA
50 g Flasche Kunststoff	3804 D



## Schraubensicherung hochfest

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.