

PATTEX

Repair Express

Metall Knete

Technisches Merkblatt
Ausgabe 16.09.2014

Seitenanzahl 2

2-Komponenten Knete

EIGENSCHAFTEN

- ▶ Für alle Metalle
- ▶ 2-Komponenten Epoxid Knete
- ▶ Mischung 1:1
- ▶ Lösemittelfrei
- ▶ Nach Aushärtung mechanische Bearbeitung möglich
- ▶ schleifbar, überstreichbar
- ▶ Witterungsbeständig

VERWENDUNGSZWECK

Zum Füllen, Reparieren, Modellieren und Kleben:

- ▶ Metallen, ideal für Edelstahl, Aluminium, Eisen, Stahl, Zinkbleche usw.
- ▶ Fliesen und Keramik
- ▶ Steinen, auch Naturstein
- ▶ Kunststoffe*
- ▶ Holz

Nicht geeignet für PE, PP und PTFE o. ä.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alle Untergründe müssen sauber, staubfrei, trocken, tragfähig, fettfrei und frei von Trennmitteln sein. Lose Anstriche sowie Tapeten entfernen.

Extrem glatte Oberflächen ggf. anschleifen, Trennmittel mit geeigneten Lösemitteln Entfernen.

VERARBEITUNG

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes (www.mymsds.henkel.com/mymsds/) über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Klebstoffauftrag

Mit dem Werkzeug am Deckel kann eine gewünschte Menge der Express Knete portioniert werden. Die äußere Schutzhülle entfernen und die beiden Komponenten durch kneten sorgfältig vermischen. Innerhalb von 3 Minuten am Objekt anwenden und entsprechend füllen, reparieren, modellieren oder kleben. Überschüssigen Klebstoff z. B. durch abschaben entfernen.

Die Repair Knete wird nun immer härter und härter, bereits nach 15 Minuten ist eine hohe Festigkeit erreicht und nach 24 Stunden die Endfestigkeit. Nach dem Aushärten kann das Material noch mechanisch in Form gebracht werden.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Epoxid System bestehend aus Harz und Härter
Farbe:	Grau - metallic
Dichte (A und B):	2g/ml : 2g/ml
Offene Zeit/ Verarbeitungszeit	ca. 3 min
Temperatur- beständigkeit	-30°C bis +120°C (max. +70°C bei starkbelasteten Klebestellen)
Endfestigkeit (EN1465, RTC)	Bis zu 6 N/mm ² (Materialabhängig)
Lagerbeständig- keit	24 Monate original verpackt

WICHTIGE HINWEISE

Nicht geeignet für die Verklebung von PE, PP, PTFE

Fleckentfernung:

Ausgehärtet Klebstoffreste sind nur mechanisch entfernbar. Frische Klebstoffspuren sofort mit Ethanol oder ethanolischem Reiniger entfernen.

Lagerung:

frostfrei, kühl und trocken.

Hinweis:

Produkt in Verpackung verwahren.

FACHINFORMATIONEN

Kurzzeichen Gebindegrößen / VE

PRE7M 6 Stk. à 48 g

PRODUKTSICHERHEIT

Schutzmaßnahmen:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich.



Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNG

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.