

Technisches Merkblatt

Zink-Spray 700

Artikel-Nr. 583



Eigenschaften

- 98 – 99% reines Zink
- Über 90% Zink im Trockenfilm
- Korrosionsschutz mit Langzeitschutz
- Haftet auf Metallen
- Wasserbeständig
- Hochwertiges Zink gibt einen kathodischen Rostschutz, und das Harz einen widerstandsfähigen Film.
- Optimal geeignet für Karosseriearbeiten, Beschichtungen vor Bohr- und Schweißstellen, Grundierung für wasser- und witterungsgefährdete Anlagen
- Leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen
- Höhere Ausbeute als beim Klostermann Chemie Zink-Spray 450!

Anwendung

Untergrund	Der Untergrund muss sauber, trocken, rost- und fettfrei sein.
Vorbereitung	Dose mindestens 2 Minuten kräftig schütteln, bis die Schüttelkugel hörbar wird.
Auftragung	Im Abstand von 25-30 cm im Kreuzgang sprühen.
Verarbeitungstemperatur	Raumtemperatur

Gebinde

400ml Aerosoldose

Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie den Aufdruck auf der jeweiligen Dose, sowie das geltende Sicherheitsdatenblatt.

Scannen Sie einfach den QR-Code um direkt zum Sicherheitsdatenblatt zu gelangen.

