



KRAFTSTOFFMANAGEMENT-SYSTEM



ABGABEEINHEITEN



KITS



PUMPEN



ZÄHLER



ZAPFVENTIL

BATTERY KIT

MERKMALE

- **VIELSEITIG**
- **TRANSPORTABEL UND SOFORT EINSATZBEREIT**
- **EIN/AUS-SCHALTER**

Das PIUSI BATTERY KIT ist eine tragbare Abgabeeinheit mit selbstansaugender elektrischer Drehschieberpumpe. Durch den modularen Aufbau lassen sich unterschiedliche Pumpen entsprechend erforderlicher Volumenströme und unterschiedlicher Einsatzmöglichkeiten verwenden. Es ist mit einem Motor mit feststehender Bürste und Permanentmagnet-Stator sowie einem Anschlussklemmenbrett mit Schaltern und Sicherungen zum Schutz vor Überlastung ausgestattet. Wird stets mit integriertem Zapfventil und Düse geliefert.

LEISTUNGSPARAMETER

BIS ZU

80 L/MIN

VOLUMENSTROM

12/24V

SPANNUNG

STROMVERSORGUNG

30 MIN

ARBEITSZYKLUS

BIS ZU

2MT

SELBSTANSAUGEND



BATTERY KIT 3000



VERPACKUNG

CODE	GEWICHT		VERPACKUNG			N. BOX / EUROPALLET	
	KG	LBS	MM	ZOLL	STCK./KARTON	✕	

BATTERY KIT 3000

FO022500C	7,8	17,3	300X300X180	-	1	50	100
FO022600C	7,8	17,3	300X300X180	-	1	50	100
FO0225410	7,8	17,3	300X300X180	-	1	50	100
FO0226380	7,8	17,3	300X300X180	-	1	50	100

BATTERY KIT PANTHER

FO034003B	7,8	17,3	300X300X180	-	1	24	36
FO034103C	7,8	17,3	300X300X180	-	1	24	36
FO034006B	12,5	27,6	330X57X357X275	-	1	24	36
FO0341220	13	28,7	357X357X275	-	1	24	36
FO034106C	12,5	27,6	357X357X275	-	1	24	36

BATTERY KIT BIPUMP

FO0363280	18	39,7	480X370X265	-	1		
-----------	----	------	-------------	---	---	--	--

BATTERY KIT OIL

FO0309060	7,8	17,3	300X300X180	-	1	50	100
FO0310070	7,8	17,3	300X300X180	-	1	50	100



FILTERUNG



TANKÜBERWACHUNG



SCHLAUCHAUFRÖLLER



ZUBEHÖR



MERCHANDISE



LUFT



FROSTSCHUTZ



AdBlue®



BIODIESEL



DIESEL



LEBENS.M.



BENZIN



SCHMIERM.



KEROSIN



ÖL



WASSER



WISCHERFLÜSS.



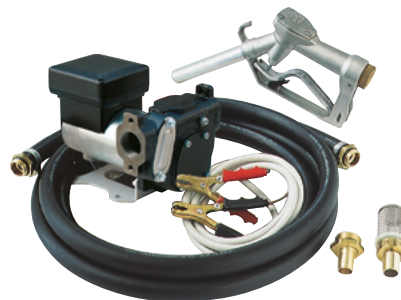
BATTERY KIT BIPUMP



BATTERY KIT 3000 INLINE



BATTERY KIT OIL



BATTERY KIT PANTHER

LIEFERUMFANG

- PUMPE
- ANSAUGSCHLAUCH
- VERSORGUNGSSCHLAUCH
- GRIFF
- ZAPFVENTIL
- MASCHENFILTER UND ANSCHLÜSSE
- KABEL
- BEDIENUNGSANLEITUNG

ENZELHEITEN



EIN/AUS-SCHALTER



GRIFF



EIN/AUS-SCHALTER



DRUM KIT VERFÜGBAR S.90

MATERIALIEN

- JE NACH PUMPENMODELL SIEHE ANGEGEBENE SEITEN

TECHNISCHE DATEN

CODE	BESCHREIBUNG	FLÜSSIGKEITSART	VOLUMENSTROM		SPANNUNG			SICHERUNGSKAPAZITÄT AMPERE	PUMPE TYP	ARBEITSSZYKLUS MIN	ZAPFVENTIL TYP	SCHLAUCH		KONTROLLE FILTER	
			L/MIN	GPM	AC V/HZ DC VOLT	STROM. WATT	AMP. MAX.					LÄNGE	Ø		
BATTERY KIT 3000															
FOO22500C	BATTERY KIT 3000 12V	D	50	13	12	220	22	25	BP3000	CAT. FUEL PAG. 112	30	SELF 2000	4M	3/4"	JA
FOO22600C	BATTERY KIT 3000 24V	D	50	13	24	310	13	15	BP3000	CAT. FUEL PAG. 112	30	SELF 2000	4M	3/4"	JA
FOO225410	BATTERY KIT 3000 INLINE 12V	D	50	13	12	220	22	25	BP3000	CAT. FUEL PAG. 112	30	SELF 2000	4M	3/4"	JA
FOO226380	BATTERY KIT 3000 INLINE 24V	D	50	13	24	310	13	15	BP3000	CAT. FUEL PAG. 112	30	SELF 2000	4M	3/4"	JA
BATTERY KIT PANTHER															
FOO34003B	BATTERY KIT PANTHER 12V	D	56	15	12	300	35	40	PANTHER DC	CAT. FUEL PAG. 114	30	SELF 2000	4M	3/4"	JA
FOO34103C	BATTERY KIT PANTHER 12-24V	D	35/70	9/18	24/12	420/150	25/16	30	PANTHER DC	CAT. FUEL PAG. 114	30	SELF 2000	4M	3/4"	JA
FOO34006B	BATTERY KIT PANTHER 12V	D	56	15	12	420	35	40	PANTHER DC	CAT. FUEL PAG. 114	30	SELF 2000	5M	3/4"	JA
FOO341220	BATTERY KIT PANTHER 12-24V	D	35/70	9/18	12/24	600/200	25/16	30	PANTHER DC	CAT. FUEL PAG. 114	30	A60	5M	3/4"	JA
FOO34106C	BATTERY KIT PANTHER 12-24V	D	35/70	9/18	12/24	600/200	25/16	30	PANTHER DC	CAT. FUEL PAG. 114	30	SELF 2000	5M	3/4"	JA
BATTERY KIT BIPUMP															
FOO363280	BATTERY KIT BIPUMP 12V	D	80	21	12	300	22	40	BIPUMP DC	CAT. FUEL PAG. 116	30	A120	6M	3/4"	JA
BATTERY KIT OIL															
FOO309060	BATTERY KIT VISCOMAT 12V	O	10	3	12	300	22	40	VISCOMAT DC	CAT. LUBE PAG. 38	30	SELF 3000	4M	3/4"	JA
FOO310070	BATTERY KIT VISCOMAT 24V	O	10	3	24	300	18	30	VISCOMAT DC	CAT. LUBE PAG. 38	30	SELF 3000	4M	3/4"	JA

BATTERY KIT