

Schmierfix

Beschreibung

Extrem haftfähiges Hochleistungsfett zur Schmierung geschlossener und offener Antriebe. Hohe EP-Eigenschaften, wasserbeständig, beständig gegen handelsübliche wässrige Laugen, verträglich mit allen gebräuchlichen Dichtungsmaterialien, oxidationsstabil, auch bei Langzeiteinsatz, zuverlässiger Korrosionsschutz, frei von Festschmierstoffen.

Eigenschaften

- hervorragender Korrosionsschutz
- neutral gegenüber gängigen Dichtungsmaterialien
- oxidationsstabil
- gute Wasserbeständigkeit
- exzellente Haftfähigkeit

Technische Daten

Verseifungsart	Calciumseife
Kurzbezeichnung	KP2G-30 DIN 51502
NLGI-Klasse	2 DIN 51818
Farbe/Aussehen	grün
Walkpenetration	265-295 1/10 mm DIN ISO 2137
Tropfpunkt	150 °C DIN ISO 2176
Ölabscheidung nach 7 Tagen bei 40 °C	1,6 % DIN 51817
Ölabscheidung nach 18 Std. bei 40 °C	0,4 % DIN 51817
Fließdruck bei -30 °C	<1400 mbar DIN 51805
Emcor-Korrosionsgrad	0/0 DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 Std. bei 100 °C	1:00 AM DIN 51811
Verhalten gegenüber Wasser	0-90 DIN 51807 Teil 1
VKA Gut.-/Schweißkraft	2200/2400 N DIN 51350 Teil 4
VKA Verschleiß/Kalottendurchmesser	1,98 mm DIN 51350 Teil 5
Basisöl	
Viskosität bei 40 °C	800 mm ² /s ASTM D 7042-04



Technische Daten

Flammpunkt	230 °C DIN ISO 2592
Pourpoint	-30 °C DIN ISO 3016

Einsatzgebiet

Zur sicheren Schmierung von Lagern, Scharnieren und Gleitführungen. Ideal einsetzbar im Bereich Haus, Hof, Garten, Hobby, Garage und Werkstatt. Schmierfix ist ebenso als Spezienschmierfett zur Schmierung von Kugellagern bei korrosiver Atmosphäre geeignet.

Anwendung

Vor dem Auftragen Schmierstelle gründlich von Schmutz und alten Schmierstoffresten säubern. Auf Gleitstellen dünn auftragen – Vorschriften der Lager- und Maschinenhersteller beachten.

Erhältliche Gebinde

50 g Tube Kunststoff	1080 D
----------------------	-----------

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.