

REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 182–212.

REMS Power-Press ACC – universell bis \varnothing 110 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 182–212). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 212.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

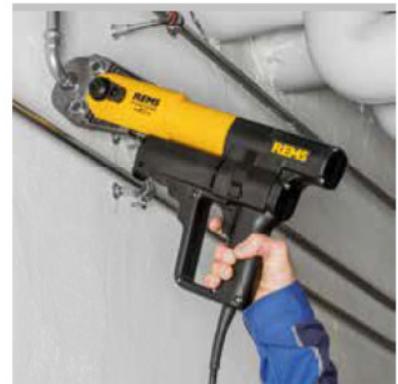
Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Tested by electro**suisse** >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	577010R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	577013R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Power-Press ACC Antriebsmaschine	577000R220
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 182–212.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 215.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 215.	
Stahlblechkasten mit Einlage	570280R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	571283R

