

Produktinformation

Buchsen- und Lagerbefestigung

PI 25/25/06/2020



Beschreibung

Lösungsmittelfreier, hochfester, niedrigviskoser, ölbeständiger und anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters.

Eigenschaften

- hohe Festigkeit
- hervorragende Kapillarwirkung
- beständig gegen Benzin und Bremsflüssigkeit bei Raumtemperatur sowie weitere Stoffe
- Aushärtung ohne Sauerstoffzutritt
- niedrigviskos

Technische Daten

Temperatureinsatzbereich	-60 bis + 150 / -60 to + 150 °C
Gewindegrößen	bis M20 / up to M20
Scherfestigkeit	20-30 N/mm ² DIN 54452
Festigkeitsklasse	hochfest / high strength
Farbe / Aussehen	grün / green
Weiterdrehmoment	39 Nm DIN 54454
Gewindereibwert	0,17
Lagerfähigkeit	mindestens 2 Jahre (ungeöffnet) / at least 2 years (unopened)
Basis	Di-Methacrylatester / dimethylacrylate ester
Geruch	charakteristisch / characteristic
Form	flüssig / liquid
Dichte	1,08 g/cm ³
Viskosität bei 23°C	200 mPas
Handfestigkeit	3-12 min (aktiv); 12-60 min (passiv) / 3-12 min (active); 12-60 min (passive) min
Funktionsfestigkeit	3 - 5 h
Endfestigkeit	9 - 10 h
Mindesthaltbarkeit bei original geschlossenem Gebinde	24 Monate
Empfohlene Lagertempe- ratur	8 - 21 °C



Einsatzgebiet

Zum Befestigen von coaxialen Fügeteilen wie z. B. Lager, Buchsen, Wellen und Naben sowie zum Verbinden von Kunststoff- bzw. Gummi/Metall- oder Metall/Metall-Oberflächen.

Anwendung

Zu verbindende Teile grob von Verunreinigungen wie Ölfilmen, Schmutz, Farbe oder anderen Beschichtungen befreien, um die optimale Befestigung der Füge- teile sicherzustellen. Füge- teile benetzen und an- schließend zusammenfügen.

Bei der Aushärtungszeit ist zwischen aktiven und pas- siven Werkstoffen zu unterscheiden. Bei aktiven Werkstoffen spricht man von Metallen mit hohem Ei- sen- oder Kupferanteil (z. B. Eisen, Stahl, Kupfer, Messing, Bronze). Aktive Materialien sorgen für eine schnelle Aushärtung. Bei passiven Materialien wie hochlegiertem (Edel)stahl, Zink, Aluminium oder Kunststoffen erfolgt die Aushärtung nur sehr lang- sam oder nur mit Hilfe eines Aktivators.

Hinweis

Aufgrund der anaeroben Eigenschaften muss immer genug Luft in der Flasche enthalten sein. Ansonsten könnte es zu einer vorzeitigen Aushärtung des Kle- bers kommen. Daher kann die Flasche nur bis ca. 1/3 befüllt werden. Die Füllmenge entspricht jedoch im- mer dem auf dem Gebinde angegebenen Inhalt.

Erhältliche Gebinde

10 g Flasche Kunststoff	3806
	D
50 g Flasche Kunststoff	3807
	D

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.