

Kompressorenöl VDL 100

Beschreibung

Hochwertiges Kompressorenöl aus Solventraffinat mit ausgewählten Additiven für hervorragende Alterungsstabilität. Gemäß Kennzeichnung DIN 51506: VDL.

Eigenschaften

- weniger Rückstandsbildung
- guter Korrosionsschutz
- geringe Schaumneigung
- optimale Schmierung unter allen Betriebsbedingungen
- hervorragende Oxidationsstabilität
- optimale Alterungsstabilität

Technische Daten

ISO-Viskositätsklasse	VG 100 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,865 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	100,0 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	11,6 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	105 DIN ISO 2909
Pourpoint	-21 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	240 °C DIN ISO 2592
Schaumverhalten bei 24 °C	80/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	80/0 ml ISO 6247
Kupferkorrosion	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	0,07 mg KOH/g DIN 51558 T1
Oxidasche	<0,01 g/100g DIN EN ISO 6245
Koksrückstand nach Conradson	< 0,3 g/100g DIN 51551
Zunahme des Koksrückstands	1 g/100g DIN 51352 Teil 1
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8, 3/90	Schadenskraftstufe >12, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354



Technische Daten

Farbzahl (ASTM)	2,5
	DIN ISO 2049

Einsatzgebiet

Für den Einsatz in allen Luftverdichtern mit Verdichtungsendtemperaturen bis 220 °C.

Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff	4172
	D-GB
60 l Fass Blech	6600
	D-GB

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.